

## Рекомендации по использованию – герметизация швов напольных покрытий nora<sup>®</sup>

Напольные покрытия nora<sup>®</sup> в принципе не нуждаются в герметизации швов по всей поверхности.

Однако герметизацию рекомендуется проводить в тех случаях, когда речь идет об основаниях, чувствительных к воздействию влаги, а также помещениях, в которых осуществляется интенсивная влажная уборка (например, гигиенические зоны / операционные залы в больницах и лабораторные помещения / специализированные лаборатории).

Герметизацию швов обязательна при использовании:

- напольного покрытия с шумопоглощающим слоем (noraplan<sup>®</sup> acoustic);
- напольного покрытия noraplan<sup>®</sup> ed с помощью однокомпонентного герметика nora<sup>®</sup> 1-K;
- напольного покрытия с плитусами S 3003 с помощью однокомпонентного герметика nora<sup>®</sup> 1-K.

Если предполагается нанесение однокомпонентного герметика nora<sup>®</sup> 1-K вдоль и поперек, между этими двумя этапами работ должно пройти 12 часов.

Если необходимо провести герметизацию вертикальных строительных элементов, например, при стыковке напольного покрытия и кирпичной кладки или дверной коробки, мы рекомендуем использовать однокомпонентный герметик nora<sup>®</sup> 1-K.

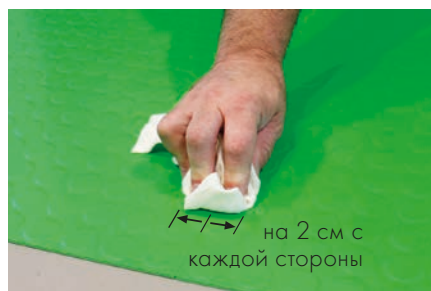
### А. Однокомпонентный герметик nora<sup>®</sup>

Туба однокомпонентного герметика nora<sup>®</sup> 1-K 300 мл, весом около 450 г. В зависимости от ширины шва 450 г герметика достаточно для 20–25 пог. м

#### Инструменты, необходимые для герметизации швов с использованием однокомпонентного герметика nora<sup>®</sup> 1-K

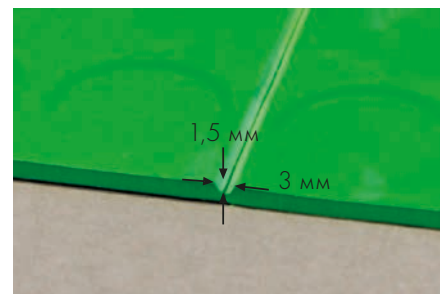


1. Обработать область шва жидким воском nora<sup>®</sup>. Не допускать попадания воска внутрь шва, при необходимости подрезать шов ножом для разрезания швов. Воск обязательно должен полностью высохнуть!



2. Прорезать швы с помощью специального ножа для разрезания швов или расшить фрезой.

Ширина шва – около 3 мм;  
глубина шва – макс. 1,5 мм  
(исключение: погамент<sup>®</sup> 992 –  
глубина шва – мин. 5 мм).



3. Для плавного, равномерного фрезерования высокопрофильных покрытий подложить ровную планку погам<sup>®</sup> под колесики фрезы.



4. Удалить стружку от фрезерования (пропылесосить).



5. Сначала заделать продольные швы, а после затвердения герметика – поперечные. Вдавливать герметик в швы без пропусков с избытком вплоть до образования небольшого наплыва над швом.



6. Сразу после нанесения герметик необходимо вдавить в шов с усилием при помощи металлического шпателя *pora*<sup>®</sup> специальной формы и выровнять его. При этом излишки герметика выдавливаются из шва влево и вправо. Необходимо обращать внимание на то, чтобы оставшийся в шве герметик был полностью отделен от излишков материала, выступившего по сторонам шва. Шпатель следует по возможности держать горизонтально, так как в противном случае могут образоваться пустоты.



7. Выступившие по сторонам шва излишки герметика могут быть удалены спустя около 12 часов.



До полного затвердения герметика не разрешается ходить по швам. **Случайно попавший на покрытие герметик следует немедленно удалить. В дальнейшем его очистка будет невозможна.**

Заделка швов не заменяет собой изоляцию в соответствии с DIN 18 195.

Герметизация швов напольных покрытий с использованием герметиков – результат развития технологий. При этом время затвердения вещества минимально.



## В. Термошнур

круглое сечение, диаметр – около 4,0 мм

Упаковка: рулон – около 100 пог. м, вес: около 1,3 кг/рулон

Расход:

рулоны шириной 122 см: около 0,85 пог. м/м<sup>2</sup>

Плитки 610 x 610 мм: около 3,50 пог. м/м<sup>2</sup>

Термошнур nora® подходит для швов напольных покрытий poraplan®, за исключением покрытий poraplan® ed. Для заделки швов в последних необходимо использовать однокомпонентный герметик nora® 1-K.

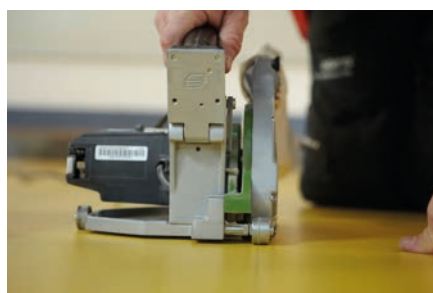
Термошнур наносится тем же инструментом, который используются для сварки пластиковых напольных покрытий.

Герметизация – не ранее чем через 24 часа после укладки.

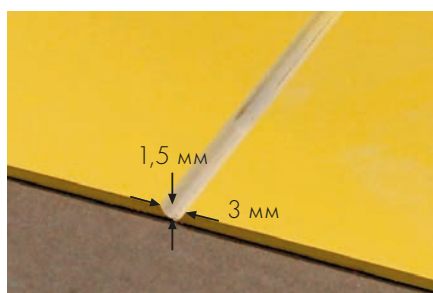
### Инструменты, необходимые для сварки с использованием термошнура



1. Швы расширяются фрезой для расширения швов и/или специальным ножом для разрезания швов.



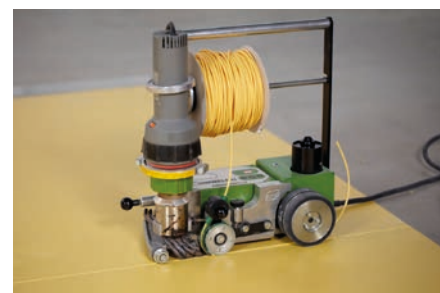
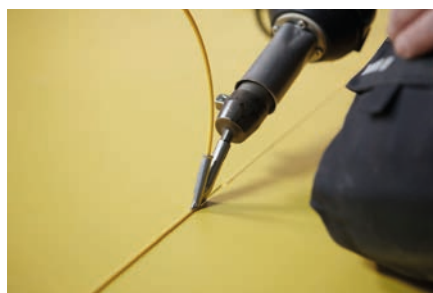
2. Ширина шва – около 3 мм; глубина шва – макс. 1,5 мм



- Удалить стружку от фрезерования (пропылесосить).



- Заделать шов термошнуром посредством ручного сварочного аппарата с насадкой для скоростной сварки или при помощи сварочного автомата с тефлоновым роликом. Рабочая температура аппаратов считается оптимальной тогда, когда термошнур немного выдавливается по обеим сторонам шва.



- Температура герметизации составляет 350–400 °С. При работе со сварочным автоматом скорость следует настроить на 2 пог. м/мин. В большинстве аппаратов можно отрегулировать скорость движения и температуру.



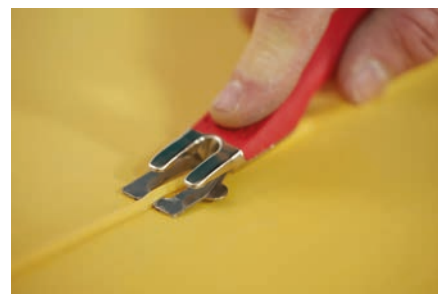
- Если нет возможности отрегулировать температуру, то следует соответствующим образом настроить скорость.

**Внимание!**

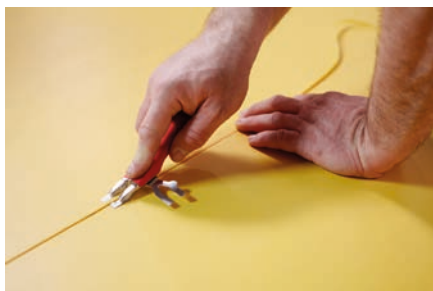
**Скорость работы ниже, чем при сварке линолеума или ПВХ покрытий.**



- 7.** Возвышающийся над швом излишек шнура отрезается сразу после сварки при помощи ножа для подрезки шнура Mozart с дистанционной насадкой 0,7 мм.



- 8.** После полного остывания осуществляется финальная чистовая подрезка шнура при помощи ножа для подрезки шнура Mozart.



**Контактная информация:**

Тел.: +49 (0) 6201 - 80 66 33

Эл. почта: info@nora.com

www.nora.com

**Ссылка на видео:**

[www.nora.com/installation](http://www.nora.com/installation)

